



ПРОГРАММА

Проблемы эксплуатации и обслуживания импортного оборудования на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях и пути их решения.

Перспективы импортозамещения.

Опыт взаимодействия с отечественными производителями оборудования и иностранными фирмами, развивающими производства в России.

26 – 30 ноября 2018 | Москва



ГИМН МЕХАНИКОВ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Слова и музыка Ягольника Ю.Н.

1-й куплет

По всей стране от Запада до Дальнего Востока
На страже производства мы стоим!
И не разделят нас границ кордоны
Союз механиков для нас един!
Разбросаны пускай по всей земле заводы
Мы все одна сплоченная семья!
Механики – высокой безопасности опора,
Мужская скромность и открытые сердца!

Припев:

Механики, механики, надежности опора
Мы первые на каждом рубеже!
Гарантия, стабильность – безопасности основа,
Нелегкий труд, нелегкий труд мы выбрали себе!
Механики, механики, работа без отказов,
Безаварийность – это наш удел!
Нелегкий путь наш – нам профессией предсказан,
Механики, механики - во всем большой пример!

2-й куплет

Вновь наступает миг, когда волнением объятый
Нас вместе соберет в родной стезе,
За круглый стол, в своих традициях богатых,
Союз механиков России и СНГ!
И будут вновь теплом душевных встреч согреты
Механиков открытые сердца!
Взаимопомощь, дружба, верность и сплоченность,
Объединяют наши общие дела!

Припев:

Механики, механики, надежности опора
Мы первые на каждом рубеже!
Гарантия, стабильность – безопасности основа,
Нелегкий труд, нелегкий труд мы выбрали себе!
Механики, механики, работа без отказов,
Безаварийность – это наш удел!
Нелегкий путь наш – нам профессией предсказан,
Механики, механики - во всем большой пример!

Оргкомитет совещания

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ

Кабанов Борис Сергеевич – председатель Совета главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ, председатель комитета по эксплуатации и модернизации оборудования нефтехимиков Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков, член Совета главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий, член Совета главных метрологов нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий.

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОСТОЯННОГО ОРГКОМИТЕТА

Егоршева Наталья Александровна – генеральный директор ООО «Научно-технический центр при Совете главных механиков», член Совета главных механиков НПЗ и НХК, член Совета главных метрологов НПЗ и НХК.

ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ ПОСТОЯННОГО ОРГКОМИТЕТА

Белоусов Юрий Леонидович – заместитель генерального директора ООО «Научно-технический центр при Совете главных механиков», член Совета главных энергетиков НПЗ и НХК, член Совета главных метрологов НПЗ и НХК.

Постоянный оргкомитет

Луценко Людмила Владимировна –
служба регистрации и размещения

Студилин Андрей Игоревич –
служба технического и компьютерного обеспечения

Орлов Денис Николаевич –
организация работы выставки

Парменов Игорь Сергеевич –
служба транспортного обеспечения
и безопасности

Еланская Дарья Владимировна –
служба питания

Спонсоры мероприятия



«Полати» - осуществляет комплекс услуг по продаже, аренде и монтажу профессиональных строительных лесов для крупных строительных и промышленных объектов по всей России.

Основная сфера нашего бизнеса это крупные строительные объекты и действующие промышленные предприятия.

www.polati.ru



«РемСтройНасос» - компания ООО «РСН» с 2003 года успешно занимается на Российском рынке поставкой насосного оборудования и запчастей к ним.

www.rsnasos.ru



Сибирско-Уральская строительная компания более 15 лет успешно работает на рынке поставки и сервисного обслуживания грузоподъемного оборудования и металлоконструкций.

Занимается не только монтажом и обслуживанием, но и продажей любого оборудования для строительного бизнеса.

В нашей компании работают специалисты самой высокой квалификации, которые успешно обслуживают не только строительный бизнес, но и нефтедобывающую отрасль.

Мы первая сервисная компания, которая оказывает свои услуги не только на территории своего региона, но и по всей России.

www.sibus.biz

ПРОГРАММА

совещания главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ

Проблемы эксплуатации и обслуживания импортного оборудования на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях и пути их решения.

Перспективы импортозамещения.

Опыт взаимодействия с отечественными производителями оборудования и иностранными фирмами, развивающими производства в России.

26 ноября 2018 года

Доставка участников совещания из Москвы автобусами от станции метро «Алтуфьево», отправление в 16:00 и 18:00.

Размещение участников совещания в ФГАУ «Объединенный дом отдыха «Клязьма» (Московская обл.).

Регистрация участников совещания 19:00 – 20:00

27 ноября 2018 года

Регистрация участников совещания 9:00 – 10:00

Открытие совещания 10:00

Приветственное слово

Выступление председателя Совета главных механиков
Кабанова Бориса Сергеевича

Выступление заместителя генерального директора Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков
Шахназарова Александра Рафаэловича
председателя Совета главных энергетиков

Выступления главных механиков предприятий

ПЕРЕРЫВ 11:30 – 11:50 <-----

Продолжение выступления главных механиков предприятий

Фотосъемка участников совещания 12:50

ПЕРЕРЫВ НА ОБЕД 13:00 – 14:00 <-----

Начало вечернего заседания в 14:00

Продолжение выступлений главных механиков предприятий

ПЕРЕРЫВ 16:00 – 16:15 <-----

Обеспечение импортнезависимости действующих и строящихся производств: проблемы и пути их решения.

Маковей Владимир Степанович – ООО «АНОД-ЦЕНТР», Москва

Создание энергоэффективного импортозамещающего насосного оборудования для нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей, имеющего высокий уровень патентной чистоты в РФ и за рубежом.

Голдобин Андрей Иванович – ООО «Нефтекамский машиностроительный завод», Нефтекамск, Башкортостан

Электродвигатели для насосного и компрессорного оборудования.

Крылатых Евгений Анатольевич – ООО «Электротяжмаш-Привод», г. Лысьва, Пермский край

Инновационные решения для повышения эффективности капитального ремонта и строительства.

Шабалкин Дмитрий – ООО «Сервисная компания ИНТРА», Санкт-Петербург

Современные методы контроля технического состояния оборудования и анализ полученных данных.

Городецкий Михаил Александрович – ООО «КРОСС Технологии», Москва

Инновационная продукция на базе отечественного сырья для промышленного клининга.

Дементьев Алексей Петрович – ООО «МАГИКРОТ», Москва

Окончание пленарного заседания 18:00

По окончании – заседание Совета главных механиков

Работа выставки фирм-участников совещания

(в перерывах и по окончании пленарного заседания)

Встреча «Без галстуков» 20:00 – 23:00

(Малый Андреевский зал)

28 ноября 2018 года

Начало заседания 9:30

Цели и проблемы импортозамещения насосного оборудования в РФ и пути их преодоления, предлагаемые ООО «Флюид Бизнес».

Подрезов Владимир Александрович – ООО «Флюид Бизнес»

Импортозамещение и реверс-инжиниринг в производстве высокотехнологичного насосного оборудования и запасных частей для нефтеперерабатывающей промышленности.

Волков Игорь Алексеевич – ОАО «Волгограднефтемаш», Волгоград

Модульные поставки, монтаж трубчатых печей. Опыт взаимодействия отечественных и иностранных проектных, производственных и монтажных организаций.

Жидков Андрей Борисович, Малинин Юрий Викторович – ООО «Алитер-Акси», Санкт-Петербург

Восстановление и модернизация колонного оборудования и его частей, наплавкой по месту комплексами автоматизированной наплавки Sulzer Clad Fuse, в предельно сжатые сроки. Опыт применения технологии Clad Fuse на НПЗ Европы, Индии и ближневосточных стран.

Сулутдинов Тимур Рафаисович – ООО «Зульцер Хемтех», Москва

Практика реального импортозамещения сложных технологий.

Овчаренко Андрей Юрьевич – ООО «РТГ», Белгород

Применение систем магнитных подвесов в нефтегазовой отрасли с учетом импортозамещения и локализации производства в России.

Лукин Кирилл Вильевич – ООО «СКФ», Москва

Оперативное решение задач обслуживания импортного оборудования на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях в рамках политики импортозамещения, на примере продукции компании con-slot SCREENS.

Логачёв Тимофей Николаевич – Компания con-slot SCREENS, Берлин, Германия

ПЕРЕРЫВ 11:15 – 11:30 <-----

Успешный опыт импортозамещения инструмента и технологической оснастки для изготовления и ремонта теплообменного оборудования. Критический анализ ГОСТ Р 55601-2013.

Кузнецов Илья Леонидович – СПбГМТУ, Санкт-Петербург

Обслуживание грузоподъемного оборудования - управляемая система или головная боль?

Махначев Дмитрий Юрьевич – ООО «Сибирско-Уральская строительная компания», Омск»

Технические решения по ремонту и сервисному обслуживанию импортного оборудования на предприятиях нефтегазового сектора в России.

Производство аналогов импортных комплектующих.

Кузнецов Владимир Викторович – ООО «Поволжская НПК», Пермь

Модернизация винтовых насосов для нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий: изготовления дубликатов винтовых пар, оснащение дополнительными датчиками. Перспективы импортозамещения.

Томак Владимир – ООО «ПромХимТех», Новосибирск

Насосное оборудование для нефтегазовой отрасли российского производства – надежный аналог импортного насосного оборудования.

Шустрийский Артур Всеволодович – ООО «НТЭ», Москва

Соединительные и ремонтные муфты STRAUB.

Митюшкин Алексей Дмитриевич – ООО «Алиаксис инфраструктура и промышленность», г. Москва

Строительные леса в промышленности.

Щербанев Максим Александрович – ООО «ПОЛАТИ», Мытищи, Московская обл.

ПЕРЕРЫВ НА ОБЕД 13:00 – 14:00 <-----

Начало вечернего заседания в 14:00

Мембранные предохранительные устройства.

Ольховский Николай Егорович – Москва

Применение оборудования Xylet в нефтеперерабатывающей промышленности.

Филатов Александр – ООО «Ксилем Рус», Москва

Модернизация систем агрегатной автоматики турбин и компрессоров.

Михайлицкий Сергей Юрьевич – ЗАО «А-ИНТЕГРА», Москва

Достижения ЗАО «Тулаэлектропривод» в области импортозамещения.

Джалилов Сергей Евгеньевич – ООО ТД «Тулаэлектропривод», п. Плеханово, Тульская обл.

Дисковые затворы «Армалит»: лучшие отечественные традиции производства и европейское качество.

Коваленко Дмитрий Вячеславович – АО «Армалит», Санкт-Петербург

Мобильный участок производства прокладок ТРГ. Опыт работы.

Газопроницаемость прокладок из листового ТРГ. Причины и последствия.

Исаев Олег Юрьевич – ООО «Силур», Пермь

Новые технологии диагностики герметичности арматуры, находящейся на трубопроводе.

Рожнов Михаил Владимирович – ООО «НПО ГАКС-АРМСЕРВИС», Пенза

Диагностические приборы и системы для обслуживания динамического оборудования НПЗ.

Быков Сергей Владимирович – ООО «Балтех», Санкт-Петербург

Организация современной стратегии ТОиР оборудования опасных промышленных производств в рамках концепции Индустрии 4.0 на базе диагностической цифровой платформы SAFE PLANT.

Сушко Андрей Евгеньевич – ООО НПО «Диатех», Москва

ПЕРЕРЫВ 16:00 – 16:15 <-----

Современные сварочные технологии и сварочные материалы для ремонта и обслуживания оборудования нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий. Примеры ремонтов с применением сварки.

Щепко Юрий Николаевич – ООО «РСТП», Москва

Особенности применения местной термообработки сварных соединений при ремонте и обслуживании оборудования и трубопроводов на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях.

Богородский Иван Игоревич – ООО «ГК Ремонтные технологии», Волгоград

Арендные решения Атлас Копко по обеспечению сжатым воздухом и азотом нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий.

Якименко Станислав Юрьевич – АО «Атлас Копко», Химки, Московская обл.

Опыт ООО «ТурбоРеф Инжиниринг» в импортозамещении динамического оборудования.

Самсонов Валентин Павлович – ООО «ТурбоРеф Инжиниринг», Санкт-Петербург

Технологические насосы Группы ГМС по стандарту ГОСТ 32601/ API 610 для целей импортозамещения.

Михайличенко Андрей Леонидович – АО «Гидромашсервис», Москва

Пути внедрения новых российских продуктов на примере разработки материалов для торцовых уплотнений в Центре порошкового материаловедения ПНИПУ.

Фоминых Константин Николаевич – Пермский национальный исследовательский политехнический университет, Пермь

Обслуживание НПЗ. Решения WEICON для увеличения эксплуатационного ресурса насосного оборудования.

Быков Дмитрий Олегович – АО «ЮНИТ МАРК ПРО», Москва

Современные технологии дозирования антитурбулентных и иных присадок на примере техники Prominent.

Лестев Олег Александрович – ООО «ПроМинент дозирующая техника», Москва

ЛКМ Патриот – антикоррозионная защита оборудования и сооружений. Разработано и сделано в России.

Степанишин Антон Сергеевич – ООО «Патриот», Москва

Решение проблем импортозамещения в использовании строительных лесов.

Смирнов Олег Владимирович – ООО ЗСЛ «СОЮЗ», Ижевск

Окончание пленарного заседания 18:15

Сеанс игры в шахматы, шашки и нарды участников совещания 20:00 – 22:00

(Холл перед конференц залом)

29 ноября 2018 года

Начало заседания 9:30

Повышение производственной эффективности предприятия.

Пономарев Михаил Борисович – ООО «Крок», Курск

Объединение фундаментальной науки и реального производства. Взаимодействие с корпорациями по поиску проблем и внедрению новых технологий.

Егупов Вячеслав Анатольевич – ГК ЭлПромМаш, Самара

Прогнозная аналитика для повышения надежности и операционной эффективности НПЗ на основе систем искусственного интеллекта КОМПАКС®.

Тарасов Евгений Владимирович – ООО НПЦ «Динамика», Омск

Механические уплотнения LabTecta/MagTecta для защиты подшипниковых узлов.

Ерохин Святослав Михайлович – ООО «АЕССИЛ Рус», Королев, Московская обл.

Причины преждевременных отказов подшипников и методы их предупреждения.

Балясный Дмитрий Иосифович – ООО «Альтер Би Элемент», Москва

Применение передовой технологии дуговой штифтовой пайки для установки выводов катодной защиты.

Филиппов Алексей Николаевич – ООО «ТрансТерра», Москва

Современные рентгеновские методы поиска коррозии на НПЗ.

Кострюков Артем Юрьевич – ООО «Строительно-Монтажная Сварочная Лаборатория», Екатеринбург

ПЕРЕРЫВ 11:15 – 11:30 <-----

Программный комплекс «Оргнефтехим-Про» – гидродинамический расчёт разветвленных и замкнутых трубопроводов.

Макеич Александр Анатольевич – ООО «ОНХ-Холдинг», Москва

Сильфонные компенсаторы.

Кундер Тарас Анатольевич – ООО «Арматом», Саратов

Практическое применение герметизирующих люков инспекционных отверстий на действующем технологическом оборудовании.

Плаксий Наталья Александровна – ООО «Ильма инжиниринг», Санкт-Петербург

Применение компрессорного и паротурбинного оборудования HOWDEN на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях в РФ.

Сафронов Виктор Михайлович – ООО «Хауден», Москва

Опыт компании АО «БАРРЕНС» в импортозамещении комплектующих для поршневых компрессоров.

Овсянников Владимир Владимирович – АО «БАРРЕНС», Санкт-Петербург

Опыт модернизации импортных центробежных компрессоров, эксплуатируемых на нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводах России.

Чернявский Лев Константинович – АО «НПФ «Невинтермаш», Санкт-Петербург

Манометры. Эффективность и безопасность.

Макаренко Иван Андреевич – АО «ПО Физтех», Томск

ПЕРЕРЫВ НА ОБЕД 13:00 – 14:00 <-----

Начало вечернего заседания в 14:00

Гидродинамическая очистка теплообменного, трубопроводного и ёмкостного оборудования.

Петрушенко Андрей Григорьевич – ООО «Керхер», Москва

Применение высокоэффективного теплообменного оборудования Kelvinon на промышленных предприятиях.

Клыков Павел Николаевич – ООО «Кельвион Машинпэкс», Москва

Расширение функциональных возможностей систем виброзащиты Bentley Nevada с использованием систем компании Технекон.

Баранов Евгений Александрович – ООО «ТД «Технекон», Москва

Импортозамещение насосного оборудования на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях уникальными насосными установками «Корвет».

Крейцбергс Григорий Владимирович – АО «КОРВЕТ», Челябинская обл.

Реализация проекта внедрения противоаварийной защиты трубопроводов и оборудования в системах для увеличения сроков эксплуатации и обеспечения безаварийной работы.

Пестунов Виталий Альфредович – ООО «Техпромарма», Москва

АО «ТВЭЛ» - диверсификация бизнеса. Торцовые уплотнения российского производства.

Масько Андрей Александрович – АО «ТВЭЛ», Москва

Мембранно-поршневые насосы FELUWA. Опыт применения для перекачки агрессивных и абразивных жидкостей.

Павлов Александр Валерьевич – Московское представительство ООО «ФЕЛУВА Пумпен ГмБХ», Германия

Алюминиевый гибкий понтон АГП-1 для вертикальных стальных резервуаров нефти и нефтепродуктов.

Шабашев Илья Владимирович – ООО «Наш Проект», Москва

Поршневые компрессоры API618 и криогенные воздухоразделительные установки.

Русинов Роман Валерьевич – ООО «СИАД РУС», Москва

Проведение капитальных ремонтов футеровки установок нефтепереработки под ключ.

Скуратовский Андрей Михайлович – ООО «РХИ ВОСТОК СЕРВИС», Москва

Принятие решения совещания

Торжественный ужин

для участников совещания 19:00 – 24:00

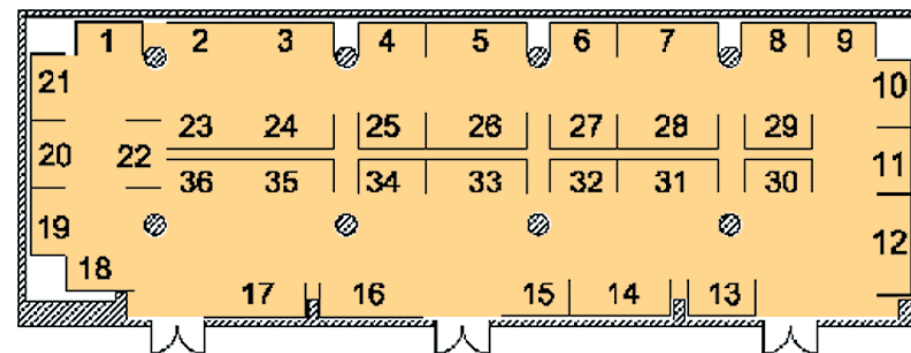
30 ноября 2018 года

Отъезд участников совещания – автобус в 11:00

до Москвы (ст. метро «Алтуфьево»)

Закрепление выставочной площади за компаниями участвующими в совещании

26 ноября – 30 ноября 2018



- | | | | |
|----|------------------------|----|--------------------------------------|
| 1 | ООО «СМСЛ» | 19 | ООО «Керхер» |
| 2 | ООО «АТОМИНОПРОМ» | 20 | АО «ПО Физтех» |
| 3 | СПбГМТУ | 21 | ООО Торговый Дом «Тулаэлектропривод» |
| 4 | ООО «ТД «Технекон» | 22 | ООО «СИАД РУС» |
| 5 | ООО «РСТП» | 23 | ООО «ПНПК» |
| 6 | АО «Корвет» | 24 | ООО ЗСЛ «СОЮЗ» |
| 7 | ЗАО «АК «Фобос» | 25 | ООО НПП «ПромГрафит» |
| 8 | ООО «СТРАТЕГИЯ НК» | 26 | ООО «РХИ ВОСТОК СЕРВИС» |
| 9 | ООО «Ксилем Рус» | 27 | АО «ЗКО» |
| 10 | ООО «Ильма инжиниринг» | 28 | ООО «Альтер Би Элемент» |
| 11 | ООО «Силур» | 29 | ООО «Индустрия-Сервис» |
| 12 | ООО «БАЛТЕХ» | 30 | Алиаксис / STRAUB |
| 13 | ООО «ПромХимТех» | 31 | АО ПО «СТРОНГ» |
| 14 | ЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ | 32 | ООО «НТЭ» |
| 15 | ФЕЛУВА Пумпен ГмБХ | 33 | ИНТРА |
| 16 | ООО «ПОЛАТИ» | 34 | ООО «Прюфтехник» |
| 17 | ЗАО «НПО «АХТУБА» | 35 | «ЮНИТ МАРК ПРО» |
| 18 | ООО «ОНХ-Холдинг» | 36 | ООО «Тосто СПЕ» |

Для заметок



A series of horizontal dotted lines for writing notes, starting below the orange lines and extending down the page.

www.sovet-npz.ru
ntc@soviet-npz.ru