

Программа

Тема «Насосное оборудование»
г. Волгоград, ул. Электроресовская 45
ОАО «Волгограднефтемаш».

№ п/п	Темы	Раскрываемые вопросы	К-во часов
1	Введение	Краткий исторический обзор развития насосного оборудования. Первые консольные насосы. Модернизация консольных насосов. Освоение двухпорных насосов, двухпорных многосекционных.	1
2	Типы выпускаемых центробежных насосов	Классификация насосов в соответствии с ГОСТ 32601 и область применения. Виды насосов, конструктивные особенности и характеристики центробежных насосов. Порядок выбора насосов. Основные параметры при работе насосов.	1,5
3	Производство насосных агрегатов	Разработка РКД, технология изготовления, изготовление литейных деталей, термообработка, механическая обработка деталей, гидравлические испытания, балансировка деталей, покупные изделия, сборка насосного агрегата, трубопроводной обвязки системы охлаждения и системы обеспечения работоспособности торцового уплотнения, центровка валов насосного агрегата, проведение параметрических испытаний, блочная обвязка.	2
4	Сертификаты и нормативная документация	Требования ГОСТ, ТУ, API 610, ISO, NASE MR 0103. Паспорт насосного агрегата, руководство по эксплуатации насосных агрегатов, инструкция по монтажу насосных агрегатов. Сертификаты соответствия ТР ТС и др.	0,5
5	Эксплуатация насосных агрегатов	Подготовка к эксплуатации. Эксплуатация. Памятка по эксплуатации.	0,5
6	Ознакомление с технологическими возможностями предприятия	Посещение производственных цехов, участвующих в изготовлении насосных агрегатов (ЛП, ДОУ-22, ИП, МСЦ-3).	3
7	Покупные комплектующие изделия	Виды торцовых уплотнений и планов обвязки для насосного оборудования Электродвигателя для насосных агрегатов.	2
8	Сервисные услуги	Ремонт и обслуживание насосных агрегатов.	1
9	Импортозамещение	История импортозамещения в машиностроении: Импортозамещение в нефтехимической сфере. (АО «ВНИКТИнефтехимоборудование»)	1,5
10	Обратный инжинирнг	Реализация программ импортозамещения в области проектирования, эксплуатации, ремонта и обратного инжиниринга. («ВНИКТИнефтехимоборудование»)	1

11	Практические занятия	Проверка биения сальниковой камеры. Проверка дисбаланса ротора, муфты. Проверка сборки корпуса-крышки (с исключением прокладки СНП или контроль размера от торца до оси спирального отвода (улитки) и рабочего колеса). Проверка правильности установки датчиков вибрации и температуры на стенде параметрических испытаний. Контрольная проверка толщины ЛКП. Контрольная проверка посадочных размеров шеек вала.	4
	ИТОГО		18
Посещение производственных цехов ОАО «Волгограднефтемаш»			

Место проведения – г. Волгоград, ОАО «Волгограднефтемаш»

Дата проведения – 10-12 сентября 2024г.

Количество дней – 3 дня